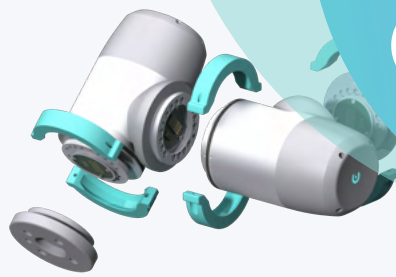


Fallstudie Maschinen- beschickung



 **ROBCO**

Be- und Entladen einer CNC Drehmaschine mit Denz

Präzisions-Entwicklung DENZ Fertigungs-GmbH aus Ottobrunn nutzt die Automatisierungslösung von Robco, um eine OKUMA SIMULTURN LU300-M mit Laufringen in Kleinserie zu beschicken.

Ausgangslage des Automatisierungsbedarfs war ein mehrstufiger, manueller Prozess zum Be- und Entladen einer Drehmaschine.

Anforderungen an den Roboter löste Robco wie folgend:

- **Definierte Bereitstellung** der Teile durch Unterstützung mit Stapelmagazin oder einer definierten Zwischenablage
- **Einfache Maschinenkommunikation** durch Button-Pusher oder der Ansteuerung der Backenfutter über Relais
- **Keine Notwendigkeit** einer **Automatiktür** durch Möglichkeit Türe mit dem Roboter zu öffnen

Der Roboter von Robco ermöglichte es Denz zusätzliche Fertigungskapazitäten zu schaffen und mit einer weiteren Roboterschicht zu arbeiten. Manuelle Tätigkeiten wurden den Mitarbeitenden abgenommen. Es konnte kosteneffizient mit einer 5-Achs-Konfiguration gearbeitet werden, da es sich um rotationssymmetrische Bauteile handelt.

Ab Monat 1
Bis ROI

28.000€
Jährliche
Ersparnis

2 Wochen
Für
Gesamtintegration

5 Achs Kinematik
Anstatt 6-Achs-
System

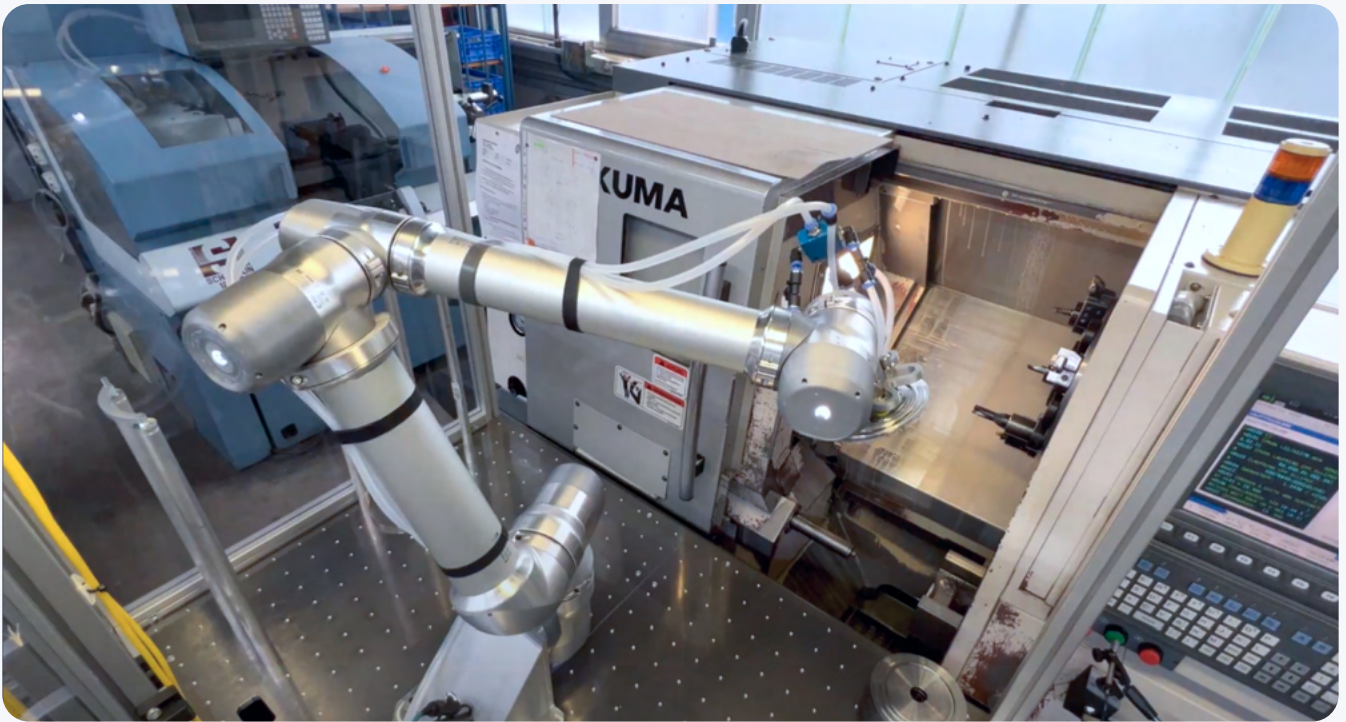


„Das Team von Robco war bei Fragen immer erreichbar. Vor allem der persönliche Kontakt hat überzeugt.“

Dr. Till Vogels

Geschäftsführer

Präzisions-Entwicklung DENZ Fertigungs-GmbH



Modulare Industrieroboter von Robco

Unsere All-in-One Roboterlösung übernimmt eine Vielzahl von Arbeitsschritten in der Produktion. Dank der modularen Konfiguration können die Robco Roboter exakt nach den jeweiligen Anforderungen zusammengestellt und problemlos für beliebig viele Anwendungsfälle modifiziert werden.

„Sie haben Interesse an einer
Automatisierungslösung von Robco?
Wir beraten Sie gerne! **Vereinbaren Sie ein Gespräch mit mir.**“

Franziska Herrmann
Business Development Manager bei Robco



Anwendungsgebiete & Technische Daten

Unsere Roboter können aus bis zu 20 Modulen individuell zusammengebaut werden. Je nach Konfiguration leisten sie eine Tragkraft von bis zu 20kg und erreichen eine Reichweite von bis zu 2m. Robco's Industrieroboter arbeiten mit einer Wiederholgenauigkeit von 0.1mm und einer Geschwindigkeit von 2m/s. Unsere Roboter sind zertifiziert nach IP54 Schutzklasse und EN ISO 13849-1:2015.

Die Anwendungsgebiete für Robco Roboter sind vor allem Maschinenbeschickung, Pick & Place bzw. Palettieren sowie Dispensieren.