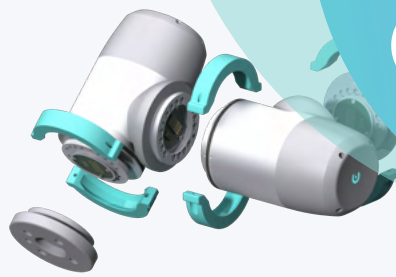


# Fallstudie Maschinen- beschickung



**ROBCO**

## Lasergravieren mit Evocut

Mit einem Gravurlaser können die modularen Roboter von Robco effizient zur Beschriftung hochwertiger Fahrradkomponenten eingesetzt werden. Das Unternehmen Evocut schafft es so die Produktionskapazitäten zu erhöhen und führt ohne hohe Investitionskosten eine zusätzliche Roboterschicht ein.

Ausgangslage des gemeinsamen Projektes war ein mehrstufiger manueller Prozess zur Beschickung der Laser Gravur Anlage. Vor Allem die hohe Variabilität der Bauteile stellte eine Herausforderung für die Mitarbeiter dar. Der Geschäftsführer Stephan Pertl äußerte den Wunsch einer Roboterlösung als "self deployment", die intuitiv bedienbar und flexibel in der Anwendung sein sollte. Ziel war es, bestehende Anlagen mit jährlichen Stückzahlen im 5-stelligen Bereich nachträglich zu automatisieren (Retrofit), um so Mitarbeitende zu entlasten und anderweitig einzusetzen.

Durch den Roboter von Robco konnten Werker und Werkerinnen so nicht nur für manuelle Aufgaben eingesetzt werden, sondern auch die Nachbearbeitung der Fahrradkomponenten fokussieren. Bei wechselnden Anforderungen und Kundenaufträgen übernehmen Mitarbeitenden von Evocut das schnelle, modulare Umrüsten sowie die Programmierung, innerhalb weniger Minuten.

**7 Monate  
Bis ROI**

**21.300€  
Jährliche  
Ersparnis**

**2 Wochen  
Für  
Gesamtintegration**

**5 Achs Kinematik  
Anstatt 6-Achs-  
System**



„Die Robco Roboter lassen sich flexibel an unsere Aufträge anpassen – das Umrüsten des Roboters und die Programmierung übernehmen hierbei unsere Mitarbeiter in der Produktion“.

**Stephan Pertl**  
Geschäftsführer bei Evocut



## Modulare Industrieroboter von Robco

Unsere All-in-One Roboterlösung übernimmt eine Vielzahl von Arbeitsschritten in der Produktion. Dank der modularen Konfiguration können die Robco Roboter exakt nach den jeweiligen Anforderungen zusammengestellt und problemlos für beliebig viele Anwendungsfälle modifiziert werden.

„Sie haben Interesse an einer  
Automatisierungslösung von Robco?  
Wir beraten Sie gerne! **Vereinbaren Sie ein Gespräch mit mir.**“

**Franziska Herrmann**  
Business Development Manager bei Robco



## Anwendungsgebiete & Technische Daten

Unsere Roboter können aus bis zu 20 Modulen individuell zusammengebaut werden. Je nach Konfiguration leisten sie eine Tragkraft von bis zu 20kg und erreichen eine Reichweite von bis zu 2m. Robco's Industrieroboter arbeiten mit einer Wiederholgenauigkeit von 0.1mm und einer Geschwindigkeit von 2m/s. Unsere Roboter sind zertifiziert nach IP54 Schutzklasse und EN ISO 13849-1:2015.

Die Anwendungsgebiete für Robco Roboter sind vor allem Maschinenbeschickung, Pick & Place bzw. Palettieren sowie Dispensieren.